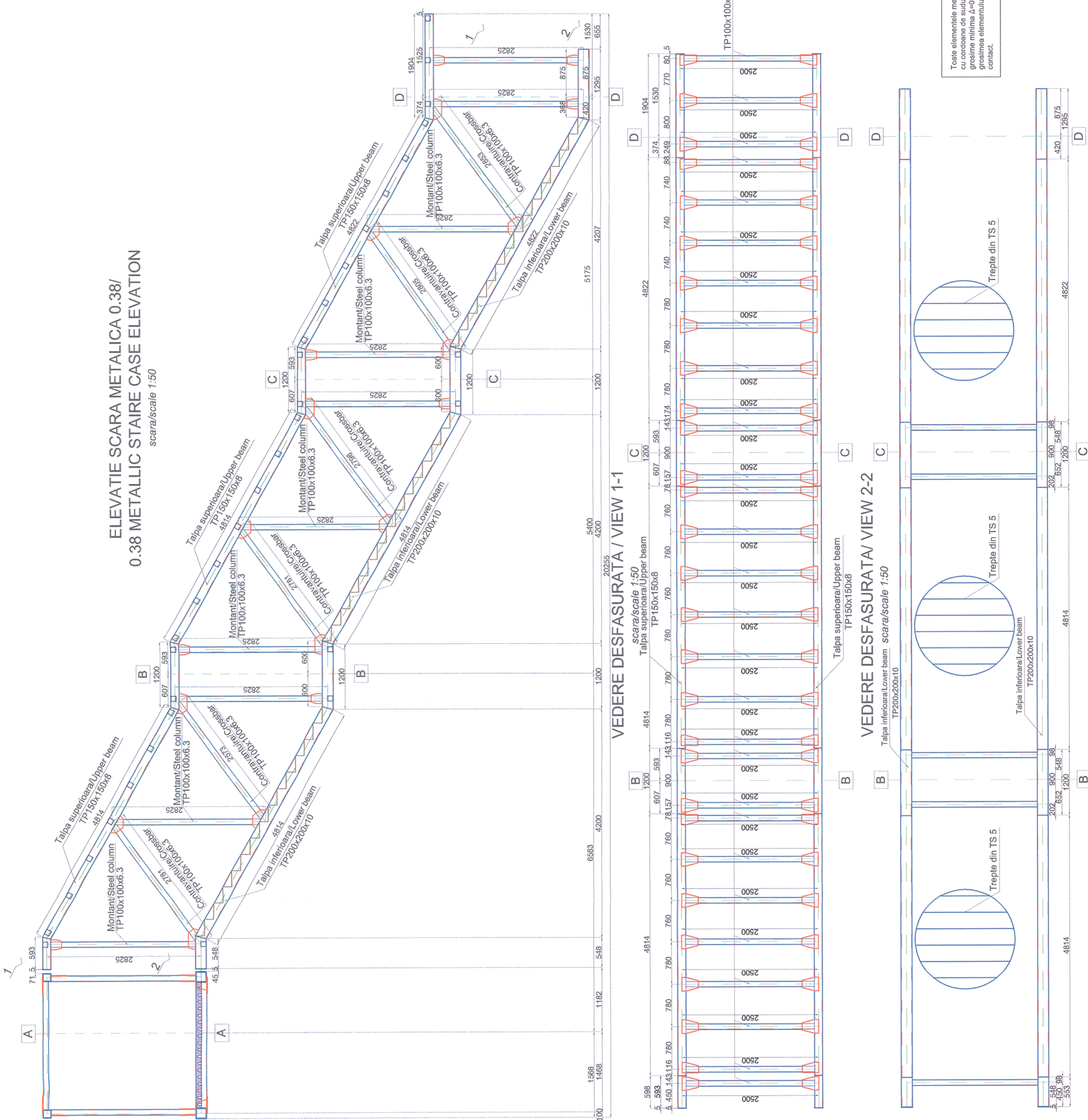


ELEVATIE SCARA METALICA 0.38/ 0.38 METALLIC STAIR CASE ELEVATION

scara/scale 1:50



Toate elementele metalice se vor realiza cu cordoane de sudura continue in grosimea minima $\Delta=0.7t$, unde t reprezinta grosimea elementului ce mai subtile in contact.

All the metallic elements will be connected with continuous welding cordons with minimum thickness of $\Delta=0.7 t$, where t represents the thickness of the thinner element in contact.

VERIFICĂRI ALE LUCRĂRILOR DE CONECTII ȘI ALE CONSTRUCTIILOR METALICE IN VEDEREA RECEPTIEI

Verificarea și examinarea conținutului documentelor de atestare a calității materialelor de asamblare (riburi, șuruburi, piulițe, electrozi), iar în cazul când acestea nu există construcțiilor, va face încercările necesare e determinării calității materialelor folosite.

Verificarea existenței și a conținutului documentației de atestare a materialelor folosite pentru lucrările de construcții metalice.

Verificarea documentelor realizate pe parcursul lucrărilor de montare (documentele proiectanților, procesele verbale de lucru ascurse).

Verificările necesare pentru recepția preliminară a lucrărilor de construcții metalice ce formează un obiect distinct.

CHECKS OF THE METAL ASSEMBLIES AND METALLIC WORKS IN VIEW OF TAKING-OVER

Check and analysis of the documents certifying the quality of assembly materials (rivets, screws, bolt nuts, electrodes) and if these are not available, the contractor will make the tests necessary to determine the quality of materials utilized.

Checking the availability and content of documentation that certifies the materials utilized at metallic works.

Checking the documents prepared during montage works (documents of the designer, minutes of hidden works).

Checking necessary at the preliminary taking-over of metallic works forming a separate object.

- Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.
 - Grundul se va aserna pe suprafața recepționată, conform Calculului de Sarcini, în doua straturi, măsurând 30-40 μm .
 - Stratul intermediar de vopsea va măsura 50-60 μm grosime.
 - Stratul de finisare va măsura 70-85 μm grosime.
 - Măsurarea grosimilor straturilor uscate se va face cu elcometrul.
 - Ultima măsurătoare va trebui să evidențieze o grosime cuprinsă între 150-185 μm .
- The adopted anticorrosive protection is an alkyd system.
 - The primer will laid on surfaces prepared according to the Technical Specifications in 30-40mm thickness.
 - The intermediary layer will be 50-60 μm thickness.
 - The finishing layer will be 70-85 μm thickness.
 - The measurement of the dried layer thickness will be made with the elcometer.
 - The result of the last measurement must be between 150-185 μm thickness.

Note generala valabilă pentru întregul proiect:

Executanții este obligat să verifice informațiile din planuri și din extrasele de laminare înainte de comandarea oricaror materiale și să comunice orice neconcordanță proiectanților. În caz contrar proiectanții nu își va asuma responsabilitatea pentru nici o eroare din planuri sau din extrasele de materiale.

Universal remark valid for the entire project:

The executors is bound to verify all the information from the plans and from the material lists before ordering any materials and to communicate any discrepancy to the designer. Other way the designer will not assume the responsibility about the errors in the plans or in the material lists.

CLASA DE IMPORTANȚA A CONSTRUCTIEI CONFORM P100/1-2006 ESTE (II)
CATEGORIA DE IMPORTANȚA CONFORM HG nr. 766/97 este (C)
THE CONSTRUCTION IMPORTANCE CLASS, ACCORDING TO P 100/1-2006, IS (II)
THE IMPORTANCE CATEGORY, ACCORDING TO HG 766/97 IS "C"

Materiale / Materials:

Oțel laminat/Rolled steel: S355N
Beton armat/Reinforced concrete: C30/37
Beton simplu/Plain concrete: C16/20
Oțel beton/Reinforcement: Bst 500

Acest plan anulează și înlocuiește planul nr. PT.02.04.12.RE.03.005 elaborat la data 01.2013.

This layout plan canceled and replaced layout plan no. PT.02.04.12.RE.03.005 prepared on 01.2013.

Toate tipurile de oțel (în special Bst 500) vor avea obligatoriu clasa de ductilitate C. All types of steel (especially Bst 500) will mandatory have the ductility class C.

	Verificator / Expert Checker / Expert			
	Cerința Requirement			
BENEFICIAR / BENEFICIARY :				
COMPANIA NAȚIONALĂ DE CĂI FERATE "CFR" SA				

PROIECTANT / DESIGNER:				
Aprobat Approved	Sef de echipă Team leader	C. Teodorescu		
Verificat Checked	Expert Cheie Key Expert	R. Witan		
Subcontractant / Subcontractor				
Aprobat Approved	Adjunct Șef de echipă Deputy Team leader	A.M. Baicu	01.2013	
Proiectat Designed	Inginer Engineer	S. Petrea	01.2013	

"Reabilitarea liniei c.f. Frontieră - Simeria, parte componentă a coridorului IV Pan - European pentru circulația trenurilor cu viteză maximă de 160 km/h"

Tronsoanel 2 - B: Cap Y Bărzava - Cap Y Ilteu

"Rehabilitation of the Railway Line Border - Curtici - Simeria, component Part of the IV Pan - European Corridor for the Trains Circulation with maximum speed of 160 km/h"

Section 2 - B: End Y Bărzava - End Y Ilteu

Denumire desen / Drawing name:
Scară pasarelă 0.38- Văradia/Vărădia 0.38 Staircase

Scara / Scale 1:50	Revizia / Revision 1/05.2013	Cod desen / Drawing Code PT.2B.04.12.RE.03.005	Nr / No 5/9
-----------------------	---------------------------------	---	----------------